

## Расчет стоимости:

Поиск клиента по названию, тел., контактному лицу

Листовая продукция  ①

Формат

99 x 210 мм

Ширина

500 мм

Высота

570 мм

②

## Печать

Лицевая сторона Оборотная сторона

Количество цветов: 0  Количество цветов: 0  ③

Тип бумаги: Картон

Плотность: 325

Фактура: Полуглянцевая

Цвет: Белый (A)

Пантонны

высокая плотность

лицевая сторона оборот

206  206

206  206   ③

Постпечатная обработка

Перфорация

Биговка

Фальцовка (загиб)

Ламинация

Ламинация

Количество сторон: Одна сторона

Тип ламинации: Матовый

Толщина ламинации: 20кмм

Макет:  белый фон  плотная заштампка

пленка заказчика

УФ-лакировка

Офсетная лакировка

Шелкография

Эмбоссированиe

Вырубка

Вырубка

Есть готовый штамп?

Выборка?

1 штамп на все виды?

Тиснение

Контрэ

Слейка

Слейка

односторонний скотч на все точки

Количество точек:

ширина: 10 длина: 15 тип: Белый 13 мс  клеить

ширина: 10 длина: 15 тип: Белый 13 мс  клеить

Надпись

Цифровая персонализация

Нумерация

Обработка изделия

Тираж: 1400

Виды:

Окончательная резка

Бумага заказчика

Быть на приладке

Готовая форма

Цифровая печать

Офсетная печать

⑪

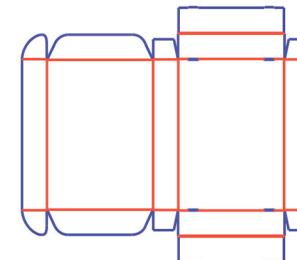


Номер расчета: 122651 от 17.08.2018 в 15:00 по московскому времени.  
Время расчета: 0 сек.



Расчет коробки(самосборной) 30x21x6 см (в собранном виде), печать 1+1 (Pantone 206)  
Картон 325 гр. односторонний, ламинация 1+0 матовая. Тираж 1400шт

Для расчета мы выбрали полностью самосборную коробку без клеевых точек, исходя из этого получили развертку штампа 500\*570. Такой тип коробок наименее трудоемок при изготовление и сборке.



1. Выбираем из списка продукции «Листовая продукция»
2. В разделе «Формат» выбираем размер 500x570 мм
3. Выбираем красочность. В данном случае 1 (Pantone 206). \*при расчете необходимо указывать точные номера пантонов, т.к. его стоимость в расчете указывается исходя из стоимости расходных материалов.
4. Выбираем «Тип бумаги», картон т.к. он наиболее подходящий для изготовления коробок, за счет своей жесткости.
5. Выбираем фактуру и цвет материала.
6. Выбрать сторону ламинации. В данном случае «одну сторону ламинации»
7. Выбрать тип ламинации. Выбрать толщину ламинации.
8. «Ламинация» предает дополнительную жесткость и износоустойчивость изделию
9. Штамп для вырубки включается в расчет автоматически исходя из размеров изделия

Вырубка 16746.31	
Стопность:	16746.31
Число приладок:	900.00
Число за прогон:	369.81
Время работы:	3 ч. 24 мин.
Ширина штампа:	570 мм
Высота штампа:	500 мм
Изделий на штампе:	1
Стопность изготовления штампа:	13138.50 <input type="button" value="8"/>
Расход листов на приладок:	20
Расход листов на компонент:	5
Допустимый брак:	28
Время:	3 ч. 24 мин.
Выборка стоимость:	98.00

9. Так же в расчет можно добавить склейку, в данном случае она не нужна, т.к. коробка «самосборная» без клеевых точек. Часть конструкций коробок предполагает нанесение клеевых точек

10. Указываем тираж

11. Нажимаем «Рассчитать»