

Расчет СТОИМОСТИ:

Поиск клиента по названию, тел., контактному лицу

Журналы1Выбрать

Формат

A4(210 x 297 мм)

Ширина320 мм

Высота300 мм

Сторона брошюровки:

узкая

Способ брошюровки:

на скрепку

Блок

Лицевая сторона

Оборотная сторона

Количество цветов

4

Количество цветов

4

Тип бумаги

Мелованная

Плотность

170

Фактура

Глянцевая

Цвет

Белая

Пантоны

высокая плотность

лицевая сторона

оборот

--- лиц

--- об

Добавить

Постпечатная обработка

Перфорация

Биговка

Ламинация7

✓

Ламинация

Количество сторон

Две стороны

Тип ламината

Матовый

Толщина ламината

20мм

Макет

белый фон

плотная заплата

пленка заказчика

УФ-лакировка8

✓

Включить в расчет

Лицевая сторона

Обратная сторона

глянцевый

глянцевый

Плотность

30%

Офсетная лакировка

Шелкография

Эмбоссирование

Вырубка

Тиснение

Конгрев

Страницы632

Добавить блок

Обложка

не делать

объединить с блоком

10

Лицевая сторона

Оборотная сторона

Количество цветов

4

Количество цветов

4

Тип бумаги

Мелованная

Плотность

170

Фактура

Глянцевая

Цвет

Белая

Пантоны

высокая плотность

лицевая сторона

оборот

--- лиц

--- об

Добавить

Постпечатная обработка

Перфорация

Биговка

Ламинация12

✓

Ламинация

Количество сторон

Две стороны

Тип ламината

Матовый

Толщина ламината

20мм

Макет

белый фон

плотная заплата

пленка заказчика

УФ-лакировка13

✓

Включить в расчет

Лицевая сторона

Обратная сторона

глянцевый

без лакировки

Плотность

30%

Офсетная лакировка

Шелкография

Эмбоссирование

Вырубка

Тиснение14

✓

Тиснение

Мест на изделии

1

Изделий на клише

1

Цвет фольги

матовая и цветная

Марка фольги

дубль

Формат тиснения

A4(210x297)

150

x

50

Изготовление клише

Материал:

магний

Толщина:

4

Способ:

травление

Конгрев

Тираж10015

Виды

1

Бумага заказчика

Офсетная печать

16

Расчитать

Номер расчета: 117438 от 13.08.2018 в 16:03 по московскому времени.
Время расчета: 0 сек.

	Срочность	Наценка %	Общая стоимость	Цена за 1 шт.
⊕	Обычная: 5-7 дней	0	137519.12	1375.19
⊖	Оперативная: 3-4 дня	20	165022.94	1650.23
⊖	Срочная: 1-2 дня	30	178774.85	1787.75
⊖	Быстрая: 24 ч.	50	206278.68	2062.79
⊖	Очень быстрая: 12 ч.	100	275038.24	2750.38
⊖	Время не ждет: 6 ч.	150	343797.80	3437.98

Объем: 0.210816 куб.м, Вес бумаги: 293.76 кг

Описание расчета

Тип продукции

Журналы

Тираж

100

Кол-во видов

1

Общая стоимость

137519.12

Обреза блока 195.00

Брошюровка 805.93

Цифровая печать 35819.07

Блок

11Konica Minolta bizhub PRESS C1070/P

Стоимость:	35819.07
Цена приладки:	180.00
Цена за прогоны:	35489.07
Время работы	15 ч. 51 мин.
Оборот	без оборота
Ширина разрезанного листа	650
Высота разрезанного листа	330
Сколько полос помещается на нарезанном листе по ширине	1
Сколько полос помещается на нарезанном листе по высоте	1
Сколько всего нарезанных листов	1562
Сколько спусков	9
Сколько видов на листе	1
Всего видов	9

Стоимость бумаги 5491.44

Предварительная резка 81.00

Окончательная резка 468.00

Ламинация 9406.59

Стоимость:	9406.59
Цена приладки:	500.00
Цена за прогоны:	5117.59
Время работы	6 ч. 36 мин.
Ламинатор:	SADF-540
Пленка:	матовая, 20
Сторон ламинации:	2
Стоимость материалов:	3789.00
Стоимость приладки:	500.00
Стоимость за прогоны:	5117.59
Сторона подлич:	узкая
Ширина ролика:	310 мм.
Расход пленки:	1985.1 м.

УФ-лакировка 85252.10

Стоимость:

85252.10

Цена приладки:

72000.00

Цена за прогоны:

13252.10

Время работы

22 ч. 49 мин.

Расчет брошюры - формат (320x300мм), брошюровка на скобу по узкой стороне. Обложка - бумага мелованная глянцеваая 170 гр., цветность 4+4, ламинация матовая с двух сторон 20 микрон, выборочный глянцевый уф-лак с одной стороны (1+0), тиснение фольгой (матовое золото) на лицевой стороне обложки 150x50мм (с изготовлением клише). Блок бумага мелованная глянцеваая 170гр., цветность 4+4, 32 полосы, ламинация матовая с двух сторон 20 микрон, выборочный глянцевый уф-лак с двух сторон (1+1)

- Выбираем из списка продукции «Журналы»
- В разделе «Формат» выбираем из списка наиболее подходящий либо прописываем индивидуальный размер (320x300мм)
- Указываем способ брошюровки (на скобу) и сторону брошюровки (узкая) в случае если у нас брошюра с альбомной ориентацией
- Блок - выбираем цветность «4» с лицевой и «4» с оборотной стороны (4 означает полноцветную печать CMYK)
- Тип бумаги (Мелованная глянцевая 170гр.)
- Далее необходимо указать количество полос в блоке (32 страницы) (Максимальное количество полос зависит от плотности бумаги в блоке, чем плотнее бумага тем меньше полос мы сможемшить на скобу, например при бумаге 80гр максимальное количество полос 60, так же стоит учитывать что при большом количестве полос брашюра может самопроизвольно раскрываться, чем больше полос. Нельзя забывать что количество полос должно быть кратно 4,)
- Переходим в раздел Постпечатной обработки выбираем «ламинация» с двух сторон матовая 20 микрон (ламинация нам необходима что бы исключить ломания тонера на сгибе при открытии так как в нашем случае используется цифровая печать, к тому же у нас в тз выборочный глянцевый уф-лак, который гораздо эффективнее выглядит именно на матовой ламинации)
- Далее переходим во вкладку «УФ-лакировка» выбираем глянцевый лак на лицевой и оборотной стороне, и устанавливаем примерную плотность запечатки лаком 30%, (если самостоятельно сложно оценить объем запечатываемое поверхности, обратиться к помощи дизайнера.
- Переходим в раздел «Обложка» выбираем цветность «4» с лицевой и «4» с оборотной стороны Тип бумаги (Мелованная глянцевая 170гр.)
- В нашем случае для блока и обложки используется одинаковая бумага, в таких случаях мы можем использовать опцию объединить с блоком, ставим галочку, это позволит оптимизировать расчет, и получить более интересную стоимость.
- При данном размере брошюры, листы вразвороте будут составлять 640x300мм такой размер невозможно напечатать на стандартном цифровом оборудовании но в нашем парке печатных машин имеется принтер Konica Minolta bizhub PRESS C1070/P у которой есть функция так называемой (банерной печати) что позволят нам без труда выгодно напечатать брошюру данного формата небольшим тиражем даже в количестве 1 шт.
- Переходим в раздел Постпечатной обработки выбираем «ламинация» с двух сторон матовая 20 микрон
- Далее во вкладку «УФ-лакировка» выбираем глянцевый лак на лицевой стороне, и устанавливаем примерную плотность запечатки лаком 30%. (Выборочное УФ-лакирование является одним из этапов послепечатной подготовки полиграфической продукции и представляет собой процесс нанесения УФ-лака на отдельные элементы оформления издания с точным сохранением контуров. Оно применяется как для более контрастного выделения каких-либо деталей изображения, так и в качестве самостоятельного дизайнерского хода. Использование выборочного УФ-лакирования не только позволяет защитить элементы оформления печатной продукции от внешних воздействий (истирания, выцветания, царапин, попадания влаги, нагревания, различных видов загрязнений), но и даёт возможность получать по-настоящему радующие глаз, изящно украшенные, эксклюзивные и необыкновенные образцы полиграфического мастерства.)
- Следующий этап «Тиснение» выбираем мест на изделие 1, (в случае если у нас большое изделие к примеру пакет и тиснение расположено в Изготовление клише большое расстояние можно указать что 2 места на изделии, зтор будет более выгодно чем изготавливать 1 большое клише на 2 места) далее указываем количество изделий на клише 1, (в случае если изделие небольшого размера, к примеру бирка, более целесообразно тиснить такие изделия по несколько штук за 1 удар), затем выбираем тип фольги и размер элементов тиснения, если заказчик не предоставил клише или не заказывал его ранее, нужно поставить галочку материал и толщину клише можно оставляем данные по умолчанию - 4мм магний (это оптимальный вариант) клише из латуни более дорогие но и более износостойкие больше подходят для длинных тиражей.
- Указываем тираж
- Нажимаем «Расчитать».